



POST PRESS
MAILROOM
BUCHBINDEREI

RS 851 / RS 852 MITTELTRENN - / HERAUSSCHNITT

RIMA  SYSTEM

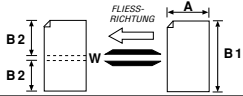
Anwendung

Mit dem RS 852 Mittelherausschnittmodul wird ein Streifen in der Mitte der in einem Schuppenstrom geführten Produkte herausgeschnitten. Auch Einzelprodukte können geschnitten werden. Die zwei getrennten Produkte werden an das Folgeaggregat weitergegeben. Der Herausschnitt wird abgesaugt.

Mit dem RS 851 Mitteltrennschnittmodul werden die in einem Schuppenstrom geführten Produkte in der Mitte geschnitten. Auch Einzelprodukte können geschnitten werden. Auf dieser Weise werden in der Regel Doppelparallelprodukte voneinander getrennt, die in der Buchbinderei (am Sammelhefter oder Klebebinder) weiterverarbeitet werden. Die zwei getrennten Produkte werden an das Folgeaggregat weitergegeben. Es entsteht kein Papierabfall.

Einzigartige Merkmale wie der Einlauffrüttler mit „Hexbrator Technology“, integrierte Messerkühlung und „Zero-Gap Adjustment“ sorgen für beste Schnittqualität, perfekten Planlauf und höchste Standzeiten. Lange Standzeiten, geringe Messerkosten und preiswertes Nachschleifen sichern minimale Betriebskosten. Dank der großen, weit öffnenden Abdeckhaube, bietet die komplett geschlossene Maschine eine perfekte Zugänglichkeit und visuelle Kontrolle in Kombination mit einer sehr geringen Geräuschentwicklung.

Technische Daten

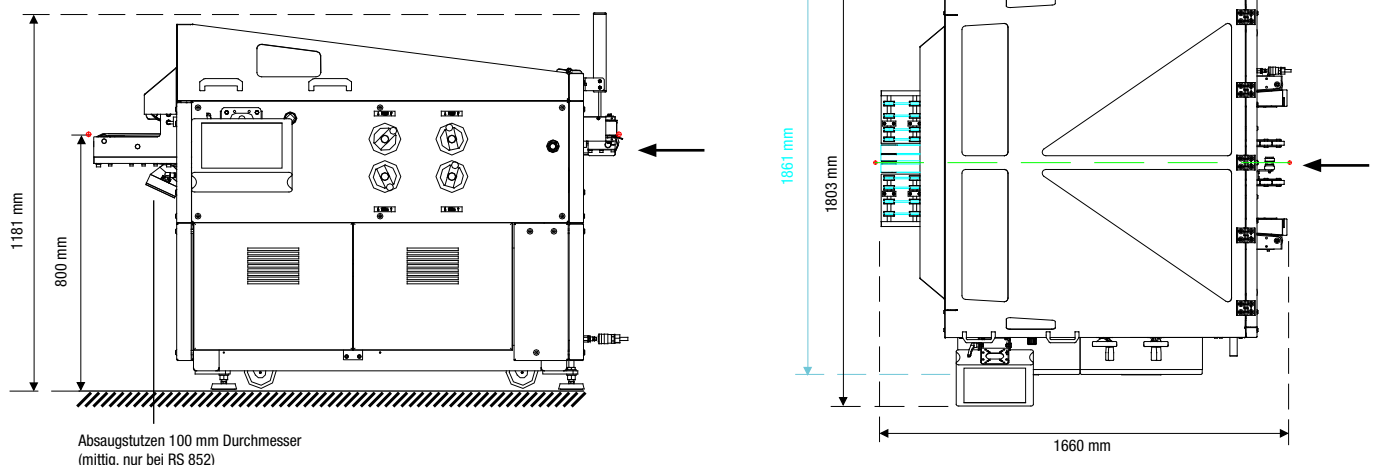
Formats		Minimum	Maximum
	“A“	114 mm	530 mm
	“B1“ vor dem Beschnitt	190 mm	530 mm
Breite des Herausschnitts (gilt nur für RS 852)	“W“ (produktabhängig)	7 mm	15 mm
Produktbreite (RS 851) (RS 852)	“B2“ nach dem Beschnitt	95 mm 87 mm	265 mm 260 mm
Produktdicke	Einzelprodukt		max. 6 mm
Schuppenstromdicke			max. 6 mm
Geschwindigkeit	regelbar		80 m/min (andere auf Anfrage)
Produktorientierung	Rücken voran (offene Seite voraus nur in Einzelfällen)		
Ein-/Auslaufhöhe*	800 mm		
Anschlußwerte	400 V, 3 Ph, N, PE, 14 kW, 3x 25 A (RS 852) / 8,5 kW, 3x16 A (RS 851)		
Luftbedarf	0,1 l/h @ 6 bar		
Absaugleistung (RS 852)**	Luftmenge pro Stutzen: 900 m ³ /h, Stutzen: 100 mm Durchmesser, Luftgeschwindigkeit: 31 m/Sek		

Technische Spezifikationen auf Anfrage. Technische Änderungen und Verbesserungen vorbehalten. (RS 851 / RS 852 - DE-November 2017).

* Niedrigere Ein-/Auslaufhöhe ist nur möglich, wenn der Schaltschrank separat steht.

** unverbindliche Mindestanforderungen

Layout: RS 851 / RS 852



RIMA SYSTEM

www.rima-system.com

RIMA-SYSTEM Europe, Germany · RIMA-SYSTEM Atlanta LLC, USA · RIMA-SYSTEM Far East Pte Ltd, Singapore · RIMA-SYSTEM Corporate Office, USA · SYSTEM UK Ltd, United Kingdom · CIVIEMME-SYSTEM S.r.l., Italy